

STILL Pallet Runner.

Hochverdichtendes Lagersystem (HDS).
Extrem flexibel und multifunktional zu nutzen.



Weitere Infos zum Pallet Runner finden
Sie unter: www.still.de/palletrunner

STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
D-22113 Hamburg
Telefon: +49 (0)40/73 39-0
Telefax: +49 (0)40/73 39-1622
info@still.de
www.still.de

Mehr erreichen.

9.2005 - Printed in Germany
Technische Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

Mehr erreichen.



Das STILL HDS System.

Das STILL HDS System realisiert im Lager im Vergleich zu anderen Lagertypen die maximale Volumennutzung trotz Paletten- und Artikelvielfalt.

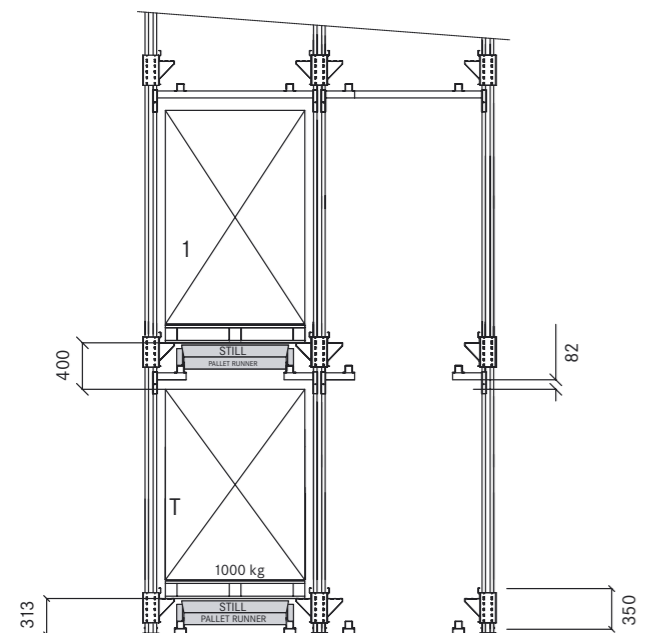
Das STILL HDS System ist bei fortschrittlichen Lagerlösungen der integrale Bestandteil eines vollautomatischen Ein- und Auslagerungssystems. Es werden keine speziellen Flurförderzeuge benötigt. Das System ist optimal für den Einsatz mit hoher Umschlagsleistung bei höchster Packungsdichte. Es zeichnet sich aus durch Zugriffsflexibilität – jeder Kanal kann ein unterschiedliches Produkt bevorraten – und einen hohen Freiheitsgrad in der Gebäudeauslegung. Es besteht die Möglichkeit, existierende Drive-in Systeme aufzurüsten. Im Gegensatz zur STILL Drive-in-Technik wird die Handlingszeit halbiert. Während der Pallet Runner arbeitet, kann der Staplerfahrer weitere Transporte durchführen.

Die Konstruktion.

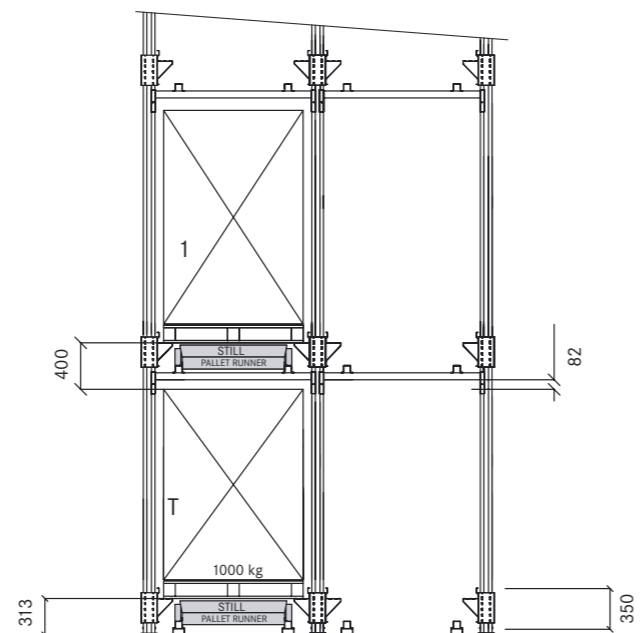
Der Pallet Runner wurde aus einer Vielzahl von Modulen zu einem robusten und verlässlichen Gerät entwickelt – anwenderfreundlich und servicearm: Der Pallet Runner ist sehr einfach auf den einzelnen Kanalebene abzusetzen. Durch die einzigartige Konstruktion werden Beschädigungen am Ladegut und Fehler beim Palettenhandling verhindert.

Das Gerät fährt vollständig unter die Palette. Die Palette wird komplett durch den Tablaraushub angehoben. Ein Verrutschen des Pallet Runners auf den Gabeln des Flurförderzeuges ist durch das Einrasten des Zapfens in die Lasche nicht möglich.

Frontansicht.



Folgerahmen.



Module.

Gesteuert wird der Pallet Runner über einen Mikrocomputer.

Weitere Module des Pallet Runners:

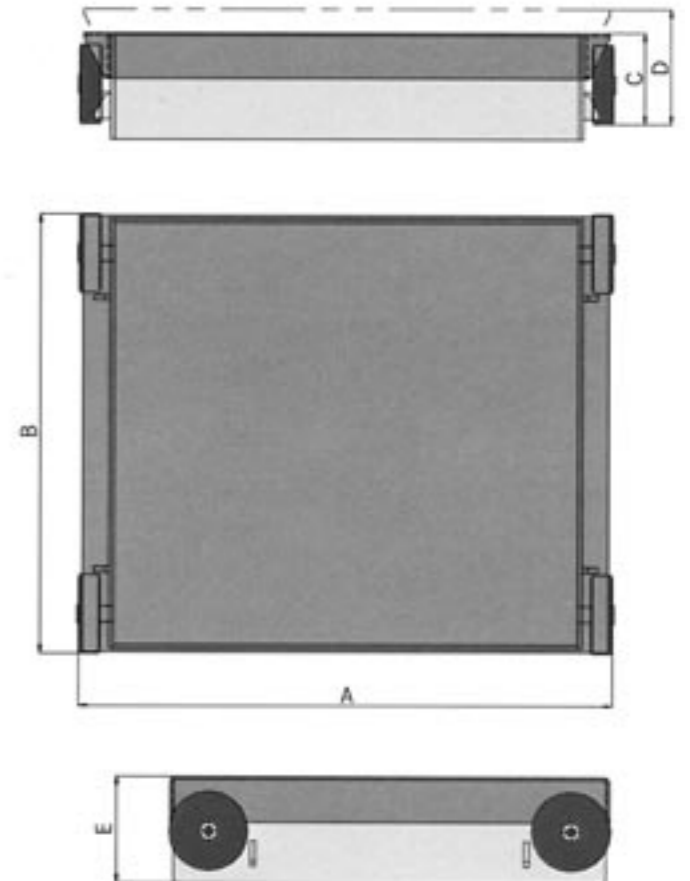
- elektromechanisches Fahrmodul
- hydraulisches Liftmodul
- Sensormodul
- Kommunikationsmodul

Batterie.

Der Pallet Runner arbeitet unabhängig von externer Stromversorgung. Die Energieversorgung erfolgt über wartungsfreie Batterien, die in der Regel für 20 Betriebsstunden ausreichen. Eine Wechsel-einrichtung für extremen Mehrschichtbetrieb und dazugehörige Kurzzeitlader sind lieferbar.

Die Kommunikation zwischen Flurförderzeug und Pallet Runner erfolgt über W-LAN. Für kleinere Läger wird die Breitband-Kommunikation über ein eigenes Handheld-Terminal realisiert.

Bei Anlagen mit mehreren Shuttle-Fahrzeugen und Staplern steuert das STILL Materialfluss Management System (MMS) den Stapler und den Pallet Runner und verwaltet die Stellplätze.



Pallet Runner, Tragkraft 1.000 kg, auch in Tiefkühlausführung, Pallet Runner HD, Tragkraft 1.500 kg.

Modell	Palettenmaße	A	B	C	D	E
85 (HD/C)	1200 x 800	1005	825	119	174	198
105 (HD/C)	1200 x 1000	1005	1025	119	174	198
125 (HD/C)	1200 x 1200	1005	1200	119	174	198
225 (HD/C)	1000 x 1200	855	1200	119	174	198

Pallet Runner S, Tragkraft 1.000 kg, auch in Tiefkühlausführung

Modell	Palettenmaße	A	B	C	D	E
85 (S/C)	1200 x 800	1005	825	119	164	150
105 (S/C)	1200 x 1000	1005	1025	119	164	150
125 (S/C)	1200 x 1200	1005	1200	119	164	150
225 (S/C)	1000 x 1200	855	1200	119	164	150